

LOXEAL® 59-10**Charakteristika**

Jedno-komponentní anaerobní lepidlo se středním stupněm pevnosti utěsnění s dobrou tepelnou odolností. Produkt se vytvrzuje při pokojové teplotě za nepřístupu vzduchu mezi přiléhajícími kovovými povrchy. Lepidlo je vhodné pro těsnění tuhých přírubových spojů čerpadel, převodovek, bloků vačkové (rozvodové) hřídele či přírub motorů.

Chcete-li nahradit dříve aplikované těsnění, které umožňovalo větší obráběcí toleranci, ujistěte se, zda se jedná o kontakt kov na kov a demontujte běžným nářadím.

Vysoce odolné proti vibracím, teplu, vodě, plynům, LPG, olejům, uhlovodíkům a mnoha chemickým látkám.

Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylát
Barva	červená
Viskozita (25 °C)	50–300 Pa s
Měrná hmotnost (25 °C)	cca 1,05 g/ml
Mezera k vyplnění	0,50 mm
Bod vzplanutí	> 100 °C
Doba použitelnosti (25 °C)	1 rok

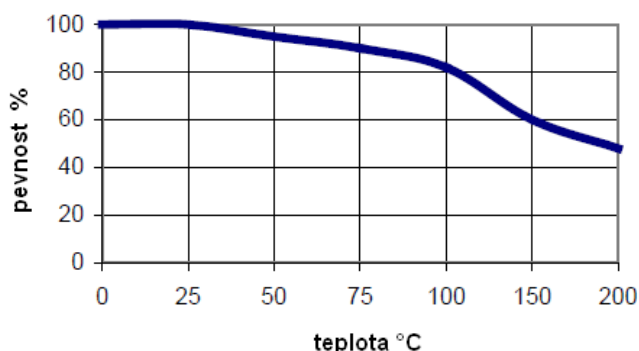
Doba vytvrzování

Doba vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnost je dosažena v intervalu 3 až 6 hodin. Úplné vytvrzení je dosaženo za 24 až 36 hodin po aplikaci. U pasivních povrchů či nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím **Loxeal Activator 11**.

Odolnost prostředí

Vzorek oceli – ISO 4587

Graf znázorňuje závislost mechanické pevnosti na teplotě.

**Vytvrzovací vlastnosti**

Použit šroub M 10 x 20 Zn - jakost 8.8; matice h = 0,8-d při 25°C:

Manipulační pevnost (doba)	15 - 30 minut
Funkční pevnost (vytvrzení)	3 - 6 hodin
Plné vytvrzení	6 - 12 hodin
Pevnost ve smyku (ISO 4587)	5 - 10 N / mm ²
Pevnost v tahu (ISO 6922)	6 - 8 N / mm ²
Rázová pevnost (ASTM D-950)	3 – 5 KJ/m ²
Rozsah teplot	-55 až +200°C

Chemická odolnost

Testována za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Chemické prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 500 hod.	po 1000 hod.
Motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
Převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
Benzín	25	výborná	malá	malá
Voda / glykol 50%	87	výborná	výborná	výborná

pro informace o rezistenci k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz

Návod k použití

Výrobek je doporučen k použití na kovové povrchy.

Před lepením vyčistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem **Loxeal Pulitore 10**.

Při aplikaci postupujte tak, aby LOXEAL 59-10 zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly či montážními částmi a přidržujte je po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit potažené díly a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu **servis@loxeal.cz**.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150/250°C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti. Teplota by neměla přesáhnout +25°C.

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v Bezpečnostním listu výrobku.

Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru.

Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků, Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně ušlého zisku.