

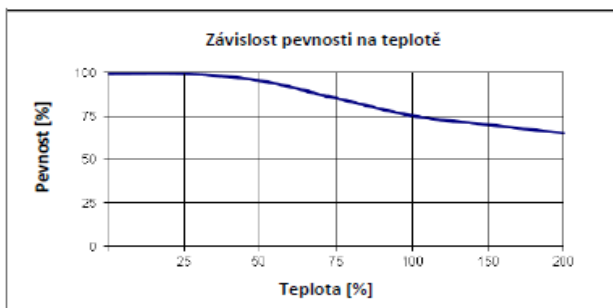
### Charakteristika

Anaerobní lepidlo se středním stupněm zajištění šroubů a matic všech typů, u kterých je vyžadována demontáž. Produkt může být aplikován také na neodmaštěných součástkách. Spoje jsou vysoce odolné vůči teplu, korozi, vibracím, vodě, plynům, olejům, uhlovodíkům a mnoha dalším chemikáliím.

Ověřená pevnost zajištění až do teploty +200 °C. Schváleno jako těsnící materiál součástky se závitem pro plyn podle 751-1 (DVGW č. NG-5146AU0399 a GAZ DE FRANCE) a pro pitnou vodu (TZW - DVGW). Zachovává nezměněné vlastnosti v teplotním rozmezí -55 °C až +200 °C, krátkodobě do 250 °C.

### Fyzikální vlastnosti

Složení	anaerobní metakrylátová pryskyřice
Barva	modrý gel
Viskozita (při 25 °C)	1 700 – 9 000 mPa·s
Součinitel smykového tření	$\mu = \text{cca } 0,10$
Specifická hmotnost (při 25 °C)	1,07 g/ml
Fluorescence	pod modrým světlem
Bod vzplanutí	>100 °C
Doba použitelnosti (při 25 °C)	1 rok (nenačaté balení)
Max. průměr / vůle závitu	M36 / 0,25 mm

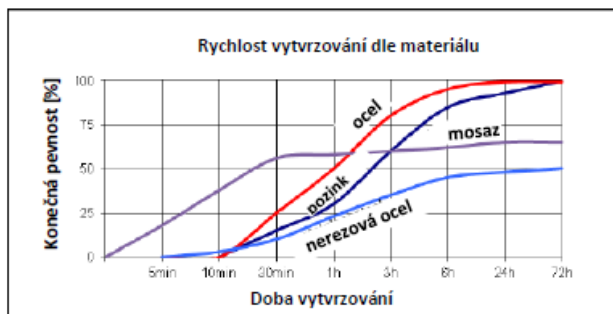


### Vytvrzovací vlastnosti

Rychlost vytvrzování závisí na montážní vůli, povrchu materiálu a teplotě. Funkční pevnosti je obvykle dosaženo za 1 – 3 hodiny a úplné vytvrzení nastává po 24 - 36 hodinách. V případě pasivního povrchu a/nebo nízké teplotě lze urychlit proces vytvrzování použitím aktivátoru Loxeal Attivatore 11, jeho použití však může snížit konečnou pevnost.

### Rychlost vytvrzování dle materiálu

Graf znázorňuje závislost pevnosti spoje na době vytvrzování. Použita matice/šroub M10 x 20 v různém materiálovém provedení. Zkoušeno dle normy ISO 10964 při +25 °C.



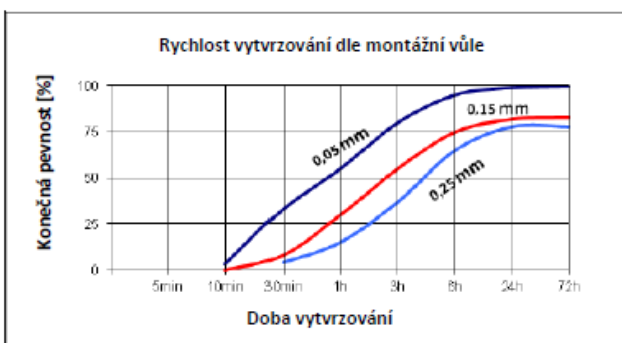
### Charakteristické hodnoty vytvrzování

Použitý šroub M10x20 Zn – jakost 8.8 – matice h=0,8 d při teplotě +25 °C.

Manipulační pevnost	10 – 20 minut
Funkční pevnost	1 – 3 hodiny
Plné vytvrzení	3 – 6 hodin
Jistící moment (ISO 10964)	
při odtržení	18 – 23 N m
převládající	9 – 16 N m
Pevnost ve smyku (ISO 10123)	9 – 13 N/mm <sup>2</sup>
Teplotní odolnost:	-55 °C až +200 °C

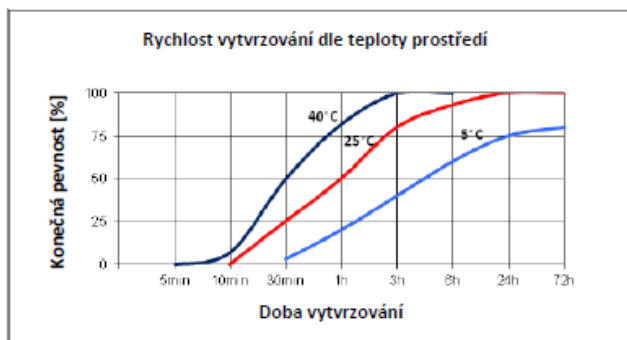
### Rychlost vytvrzování dle montážní vůle

Graf znázorňuje procento smykové pevnosti při různé montážní vůli. Použita matice/šroub M10 x 20. Zkoušeno dle normy ISO 10964.



## Rychlost vytvrzování dle teploty prostředí

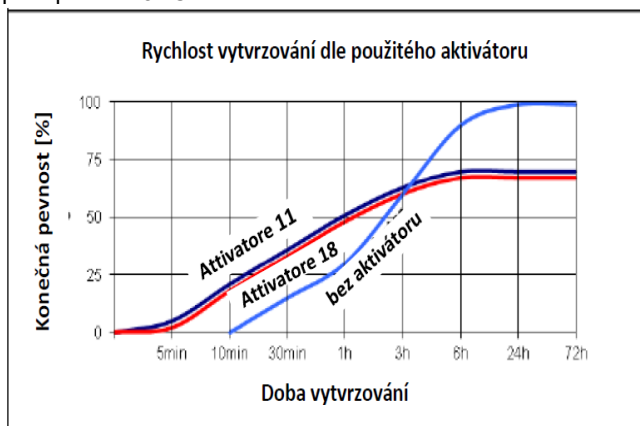
Následující graf znázorňuje procento smykové pevnosti při různých teplotách. Použita matice / šroub M10 x 20. Zkoušeno podle ISO 10964.



## Rychlost vytvrzování dle použitého aktivátoru

Doba vytvrzení může být zpomalena vlivem povahy materiálu nebo velikostí mezer. Rychlost vytvrzení lze zlepšit prostřednictvím použití vhodného aktivátoru na daný druh materiálu.

Následující graf znázorňuje závislost pevnosti výrobku v % v závislosti na použitém aktivátoru a době vytvrzování. Použita matice/šroub M10 x 20, zkoušeno podle ISO 10964 při teplotě +25 °C.

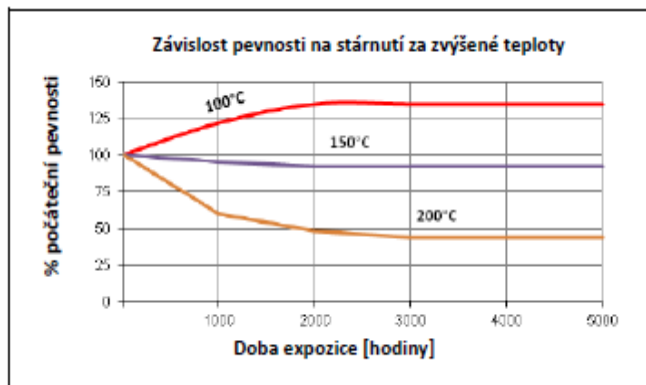


## Závislost stárnutí na pevnost spoje

Graf znázorňuje chování pevnosti spoje jako funkci teploty a času.

Použita matice/šroub M10 x 20, točivý moment 5 N m, vytvrzování 7 dnů při 25 °C.

Stárnutí zkoušeno podle ISO 10964.



## Chemická odolnost

Zkoušeno za níže uvedených podmínek po 24 hodinách od polymerace za uvedené teploty.

Prostředí	Teplota [°C]	Chemická odolnost		
		po 100 hod.	po 1000 hod.	po 5000 hod.
motorový olej	125	výborná	výborná	výborná
převodový olej	125	výborná	výborná	výborná
benzín	25	výborná	dobrá	dobrá
voda/50% glykol	87	výborná	dobrá	dobrá
brzdová kapalina	25	výborná	výborná	dobrá
etanol	25	výborná	výborná	výborná
aceton	25	dobrá	dobrá	dobrá
bionafta	25	výborná	výborná	výborná

Pro informace o odolnosti k jiným chemikáliím kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz.

## Návod k použití

Výrobek se doporučuje používat na kovové materiály.

Před lepením očistěte a odmastěte povrch nejlépe přípravkem Loxeal Pulitore 10.

Při aplikaci postupujte tak, aby produkt zcela zaplnil mezeru mezi jednotlivými díly a přidržujte je v klidu po manipulační dobu. Tekutý výrobek může poškodit povrchové úpravy, některé plasty a elastomery. Pozdější objevení trhlinek může být vyvoláno kontaktem s termoplasty.

Pro použití na materiály z neželezných kovů kontaktujte technickou podporu servis@loxeal.cz.

K rozebrání součástí použijte běžné nářadí, popřípadě zahřejte na teplotu 150 °C / 250 °C. Mechanicky odstraňte zbytky lepidla a očistěte povrch acetonem.

## Skladování

Uchovávejte přípravek v chladné a suché místnosti při teplotě do +25°C (zamezte vystavení přímému světlu).

Nepoužité vytlačené lepidlo nevracejte zpět do původního obalu. Dojde k znehodnocení - čistého výrobku.

Další informace o použití, skladování či manipulaci Vám poskytne technický servis Loxeal.

## Bezpečnost a zacházení

Tyto informace naleznete v bezpečnostním listu výrobku.

## Poznámka

Údaje obsažené v tomto dokumentu byly získány v laboratořích Loxeal a jsou pouze informativního charakteru. Loxeal nepřebírá odpovědnost za výsledky dosažených jinými metodami měření. Je na zodpovědnosti každého uživatele posoudit vhodnost užití výrobku uvedeného v tomto dokumentu.

Loxeal odmítá veškeré záruky, vyjádřené či implikované, včetně záruk prodejnosti nebo vhodnosti pro konkrétní účel, plynoucí z prodeje nebo použití výrobků Loxeal.

Loxeal výslovně odmítá jakoukoliv odpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoliv druhu včetně ušlého zisku.